

Bronce al estaño V10 ⁽²⁾

Composición química

| ELEMENTOS | Cu | Sn | Pb | Zn | Ni | P | Fe | Sb | S | Al |
|-------------------|-------|-------------|-----|--------------|----|-----|------|-----|-----|----|
| % Mínimo / Máximo | Resto | 9,0 11,0 | 2,0 | 1,00 3,00 | 2 | 0,2 | 0,25 | 0,3 | 0,1 | |

Propiedades técnicas

NORMA E.N.

Norma U.N.E. UNE 37-103-2 : 1981

Densidad kg/dm³ 8,7

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite elástico Rp 0.2% N/mm² 140

Carga de rotura Rm N/mm² 280

Alargamiento A5 % 8

Dureza HBW 10/1000 90

Módulo elástico KN/mm² 75 a 100

PROPIEDADES FÍSICAS

Calor Específico j/g. k 0,352

Expansión térmica 10-6 k 18,8

Conductividad térmica W/m. ° k 56

Conductividad eléctrica m / (Ohm.mm²) 6,5

Características principales

Los bronce al estaño se encuentran típicamente en aplicaciones que exigen material con alta resistencia a cargas pesadas en velocidades bajas.

Son fuertes, duros y tienen excelentes propiedades para su fundición y mecanizado a un coste muy razonable.

(1) Para colada continua y centrifugada es admisible el 10,5% de Sn.

(2) El contenido en Ni cuenta como Cu.

(3) Para colada continua y centrifugada es admisible el 5,2% de Sn.

(4) En la Edición de junio de 1973, la antigua referencia G-BZ14, fue anulada por la norma DIN en favor de la referencia de aleación DIN 1705 CuSn12.

Nota: Aunque nos hemos esforzado por asegurar la exactitud de los datos provistos, ACP Materials S.L., no garantiza ni acepta ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.